



CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ
SANS RÉSERVE

152 000 | 199 000 BTU



**Fièremment
canadien**

Giant®

Améliorer la vie au quotidien

DE L'EAU CHAUDE EN CONTINU...

Les chauffe-eau sans réserve sont parfaits pour **économiser de l'espace** ! Leur **conception compacte** est la solution idéale pour les espaces restreints. Ce chauffe-eau **éco-énergétique** permet d'économiser de l'énergie puisque le réservoir n'entrepose pas d'eau chaude. Cette unité offre une **application sur demande**. Il fournit de l'eau chaude seulement lorsque vous en avez besoin !

AVANTAGES

1 - ÉCO-ÉNERGÉTIQUE

Facteur énergétique (FE) jusqu'à 0,96 (Modèles UGTC).



2 - CAPACITÉ À FOURNIR

De l'eau chaude en continu sur plusieurs robinets simultanément.

3 - ÉCONOMIE D'ESPACE

Les chauffe-eau sans réserve ont environ la taille d'un bagage à main. Puisqu'ils ne nécessitent aucun réservoir de rétention, ils contribuent à vous faire économiser de l'espace vital jusqu'à 16 pieds carrés comparativement aux chauffe-eau traditionnels.

4 - POUR LES APPLICATIONS À DEMANDE ÉLEVÉE

Raccordez plusieurs unités à l'aide d'un câble de connexion facile à utiliser pour des applications à usage unique.

5 - OPTION D'AUGMENTATION DE TEMPÉRATURE

Pour une application commerciale seulement, vous pouvez ajouter un contrôleur spécifique et augmenter la température d'eau jusqu'à 185°F (85°C).

6 - SYSTÈME D'ÉVACUATION CONCENTRIQUE EN POLYPROPYLÈNE (PP)

Spécialement conçu pour la technologie à condensation (Modèles UGTC). Système d'évacuation concentrique interne en aluminium (Modèles UGT). Ajustement en chantier facile lors de l'installation.

7 - ADAPTATEUR D'ÉVACUATION CONCENTRIQUE À DOUBLE SORTIE

Disponible en PVC/PVCC (pour les modèles UGTC seulement).

8 - DÉBIT D'ACTIVATION MINIME

Un débit d'eau minimal de 0.40 GPM (1.5 LPM) permettra d'atteindre le niveau d'activation du chauffe-eau.

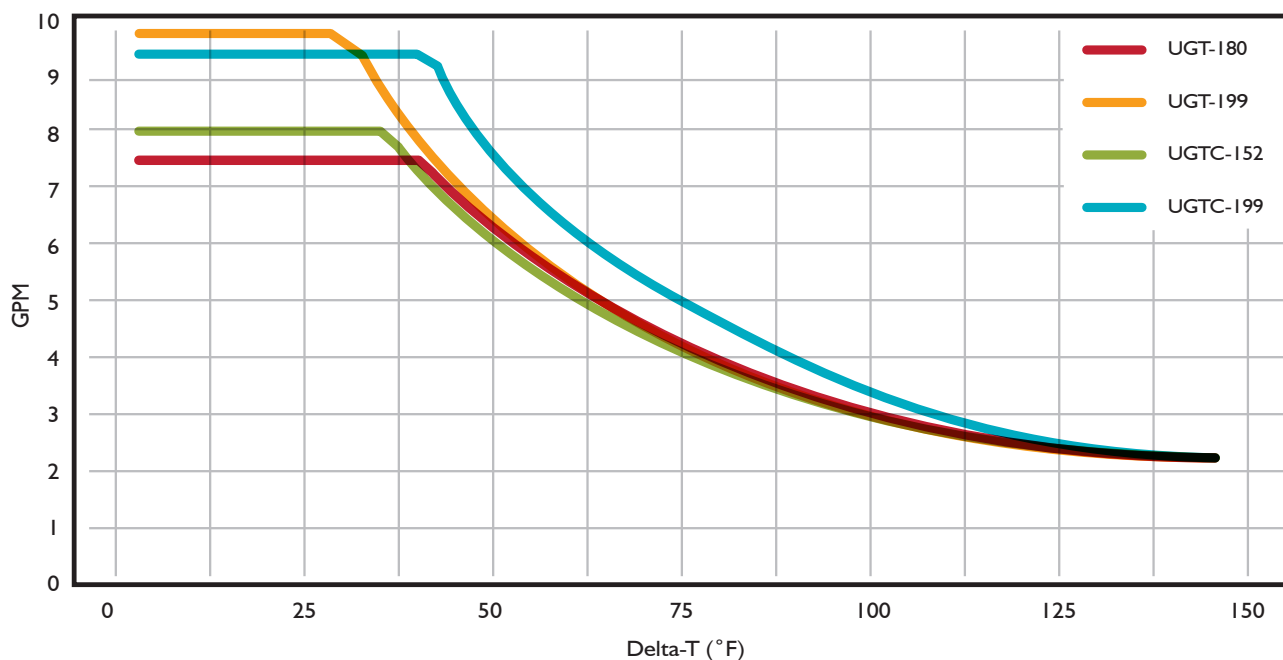
9 - FONCTION DE VERROUILLAGE DE LA TEMPÉRATURE

Prévient les changements accidentels ou non-autorisés de la température de l'eau.

10 - DÉTECTEUR DE TARTRE AMÉLIORÉ

Minimise la possibilité de dommages sérieux et à long terme de l'unité.

Courbe de débit d'eau du chauffe-eau



Usage résidentiel* :



Usage commercial* :



* Reflète les renseignements relatifs à la garantie limitée de Giant. Pour de plus amples renseignements au sujet de la garantie, veuillez vous référer au manuel d'installation.

... SEULEMENT LORSQUE VOUS EN AVEZ BESOIN !

Série Confort



UGT-180

7,5 GPM (28,4 LPM)
Gaz Naturel & Propane

- 180 000 BTU maximum
- Facteur énergétique maximum de 0,82
- Installations intérieures



UGT-199

9,4 GPM (37,1 LPM)
Gaz Naturel & Propane

- 199 000 BTU maximum
- Facteur énergétique maximum de 0,82
- Installations intérieures

Série Performance



UGTC-152

8,0 GPM (30,3 LPM)
Condensation au Gaz
Naturel & Propane

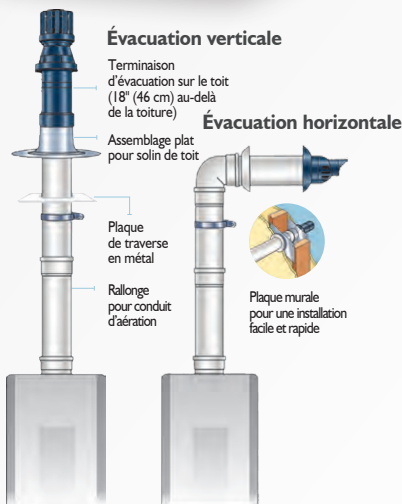
- 152 000 BTU maximum
- Facteur énergétique maximum de 0,96
- Installations intérieures
- Certifié ENERGY STAR®



UGTC-199

9,8 GPM (37,1 LPM)
Condensation au Gaz
Naturel & Propane

- 199 000 BTU maximum
- Facteur énergétique maximum de 0,95
- Installations intérieures
- Certifié ENERGY STAR®

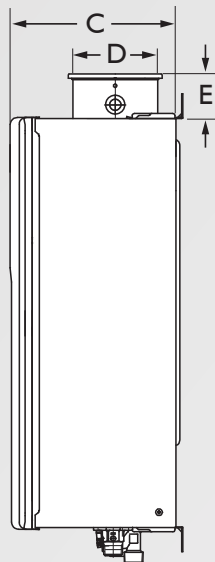
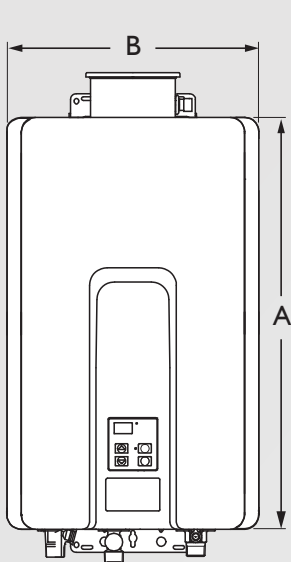


Systeme d'évacuation concentrique en polypropylène (PP)*

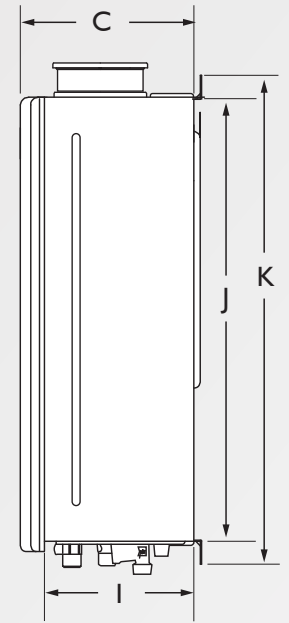
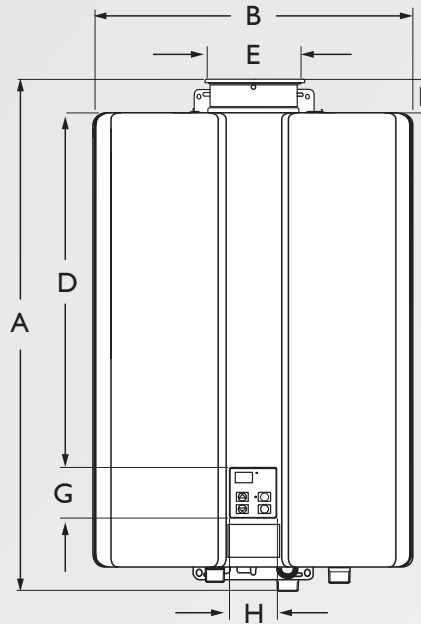
- Conçu spécialement pour les évacuations des appareils au gaz.
- Ajustement et verrouillage facile pour assurer une installation de qualité.
- Deux couches de tuyaux représentent une double protection.
- Garnitures d'étanchéité à chacun des joints, qui s'étendent et se contractent au gré des changements de température, afin que le système d'évacuation ne plie pas ni ne se fissure.
- Aucune colle, ciment ni diluant inflammable, salissant ou dangereux n'est utilisé.
- Système d'évacuation concentrique ne requérant aucun dégagement par rapport aux surfaces combustibles.

* Applicable seulement aux modèles UGTC de la série Performance.

Série Confort Modèles UGT



Série Performance Modèles UGTC



SPÉCIFICATIONS

Modèles	Puissance maximale BTU	Type d'évacuation	Étendue de température* °F (°C)	Débit d'eau (GPM)			Connexion		Facteur énergétique	Poids à la livraison lb (Kg)
				75°F Élévation max.	45°F Élévation max.	35°F Élévation max.	Eau	Gaz		
UGT-180	180 000	Évacuation directe	98 (36,7) à 140 (60,0)	4,0	6,6	7,5	3/4"	3/4"	0,82	51 (23)
UGT-199	199 000	Évacuation directe	98 (36,7) à 140 (60,0)	4,4	7,2	9,4	3/4"	3/4"	0,82	51 (23)
UGTC-152	152 000	Évacuation directe	98 (36,7) à 140 (60,0)	4,0	6,6	8,0	3/4"	3/4"	0,96	75 (34)
UGTC-199	199 000	Évacuation directe	98 (36,7) à 140 (60,0)	5,0	8,4	9,8	3/4"	3/4"	0,95	75 (34)

DIMENSIONS

Modèles	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)
Tous UGT	23 (58)	14 (36)	9,3 (24)	5 (13)	2,7 (7)	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --
Tous UGTC	29,8 (76)	18,3 (46)	10,1 (26)	20,6 (52)	5,4 (14)	2 (5)	2,9 (7)	2,8 (7)	8,7 (22)	25,7 (65)	28,5 (72)

Tous les modèles sont disponibles pour le gaz naturel ou le propane. Lors de la commande, ajoutez le suffixe «N» pour le gaz naturel ou «P» pour le gaz propane à la fin du numéro de modèle.
* Réglage en usine est de 120°F (49°C). Pour les applications commerciales, il est possible d'atteindre une température plus élevée, soit jusqu'à 185°F (85°C) à l'aide du contrôleur MCC-91-2. Consulter la liste de prix Giant ou contacter la compagnie pour de plus amples renseignements sur les modèles. Trousse d'installation de la sortie d'évacuation disponible - vendue séparément.

12 ans GARANTIE contre les fuites
5 ans sur les pièces

Giant offre une garantie limitée de DOUZE (12) ans sur l'échangeur de chaleur et une garantie limitée de CINQ (5) ans sur les pièces, lors d'un **usage résidentiel**.

5 ans GARANTIE contre les fuites
5 ans sur les pièces

Giant offre une garantie limitée de CINQ (5) ans sur l'échangeur de chaleur et une garantie limitée de CINQ (5) ans sur les pièces, lors d'un **usage commercial**.

Pour de plus amples informations sur la garantie incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation qui est fourni avec chaque chauffe-eau.

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.

Giant
Améliorer la vie au quotidien

Une entreprise familiale depuis 1945.

40, avenue Lesage, Montréal-Est, Québec, H1B 5H3 CANADA
Téléphone: 514 645-8893 • Sans frais: 1 800 363-9354
Télécopieur général: 514 640-0969
Télécopieur - Service à la clientèle: 514 645-8413

www.giantinc.com